

仕様書（ファイバーレーザー溶接機等の調達 一式）

- 1 品 目 ファイバーレーザー溶接機：bodor 社 Welder 1500 Pro
 交直両用パルス TIG 溶接機：(株) ダイヘン
 Welbee inverter WB-A350P
 ※それぞれ同等品不可
- 2 数 量 ファイバーレーザー溶接機 1 台
 交直両用パルス TIG 溶接機 3 台
- 3 仕 様 以下のとおり

品 名	数量
交直両用パルス TIG 溶接機 Welbee inverter WB-A350P(空冷仕様)	
【構成】	
溶接電源 : WB-A350P	
溶接トーチ : AWD-26 8m	
母材ケーブル : BKPDT-3803 3m	
ガスホース : BKGFF-0603 3m	
ガス流量調整器 : V-F22AR	
アナログリモコン : K5023N00	3
運賃及び据付調整費	1
電源工事	1
既設移動費、ガスボンベ台新設、ガス配管工事	1
bodor 社	
ファイバーレーザー溶接機 Welder 1500 Pro	1
出力：1.5kw	
最大溶接材厚：4mm	
寸法：760×325×540	
基本保証1年間	
搬入設置調整・説明費用	1
電源工事（単相 200V 22A）	1

4 物品の設置

(1) 機器等の設置

- ① TIG 溶接機の新設 3 台・移設 2 台、新設ファイバーレーザー溶接機 1 台が安全に使用できるよう調整を行い、学校指定実習室に設置を行うこと。

② 電源工事

別紙図面参照

- ③ TIG 溶接機のガス配管工事については別紙参照とし、新設・移設ともにガスボンベ台をアンカー打設し、5 台分の TIG 溶接機に接続できるようにすること。

④ 設置時期に関して

当該装置を設置する場所は、別案件の物品調達時に床モルタル打設工事を行う予定である為、原則工事後に当該装置の設置等を行うこととする。

受注業者へは、工事関連の日程は判明次第速やかに連絡することとする。

モルタルの打設前に設置及び工事関係を行っても良いこととするが、移設等が必要な場合においては受注者の費用負担で移設等を行うこと。

5 職員研修の場所及び研修内容

(1) 研修の場所

兵庫県立尼崎工業高等学校 機械科

(2) 研修内容

ファイバーレーザー溶接機、交直両用パルス TIG 溶接機一式の
操作方法、保守について

6 その他

- (1) 納入及び調整の日程については、担当職員と協議し指示に従うこと。
(2) 入札通知時点で製造メーカーにおける最新の現行モデルであり、また、未使用品であること。
(3) 機器の運送・搬入、据付費用その他納入に関する一切の費用を入札金額に含めること。
(4) 納品時等において本校の施設・設備等へ損害を与えた場合は、全て受注者の負担において現状に戻すこと。
(5) 納品に際して発生したゴミ等に関しては、受注者が処理、清掃を行うこと。
(6) その他、本仕様書に定めない事項で疑義が生じたときは、担当職員と協議し、その指示によること。

7 仕様適合認定機種（同等品不可）

bodor 社 ファイバーレーザー溶接機 Welder 1500 Pro

(株)ダイヘン 交直両用パルス TIG 溶接機

Welbee inverter WB-A350P(空冷仕様)

8 納入場所 兵庫県立尼崎工業高等学校

家庭科・機械科実習棟 1F 塑性加工実習室

9 納入期限 令和8年3月6日(金)

【施工仕様書（ファイバーレーザー溶接機等の調達 一式）】

1 電源工事に関して

各実習装置（ファイバーレーザー溶接機 1 台・TIG溶接機 5 台）へ稼働できるよう配線及び露出部分に関しては配管施工を行うこと。

学校より指示がある場合は、配管保護を行わなくてよいものとする。

2 TIG溶接機、アルゴンガス等について

①溶接実習室にある既設のガスボンベ及びガスボンベ台等について塑性加工実習室に移設を行うこと。なお移設後はガスボンベ台にアンカー打設を行うこと。

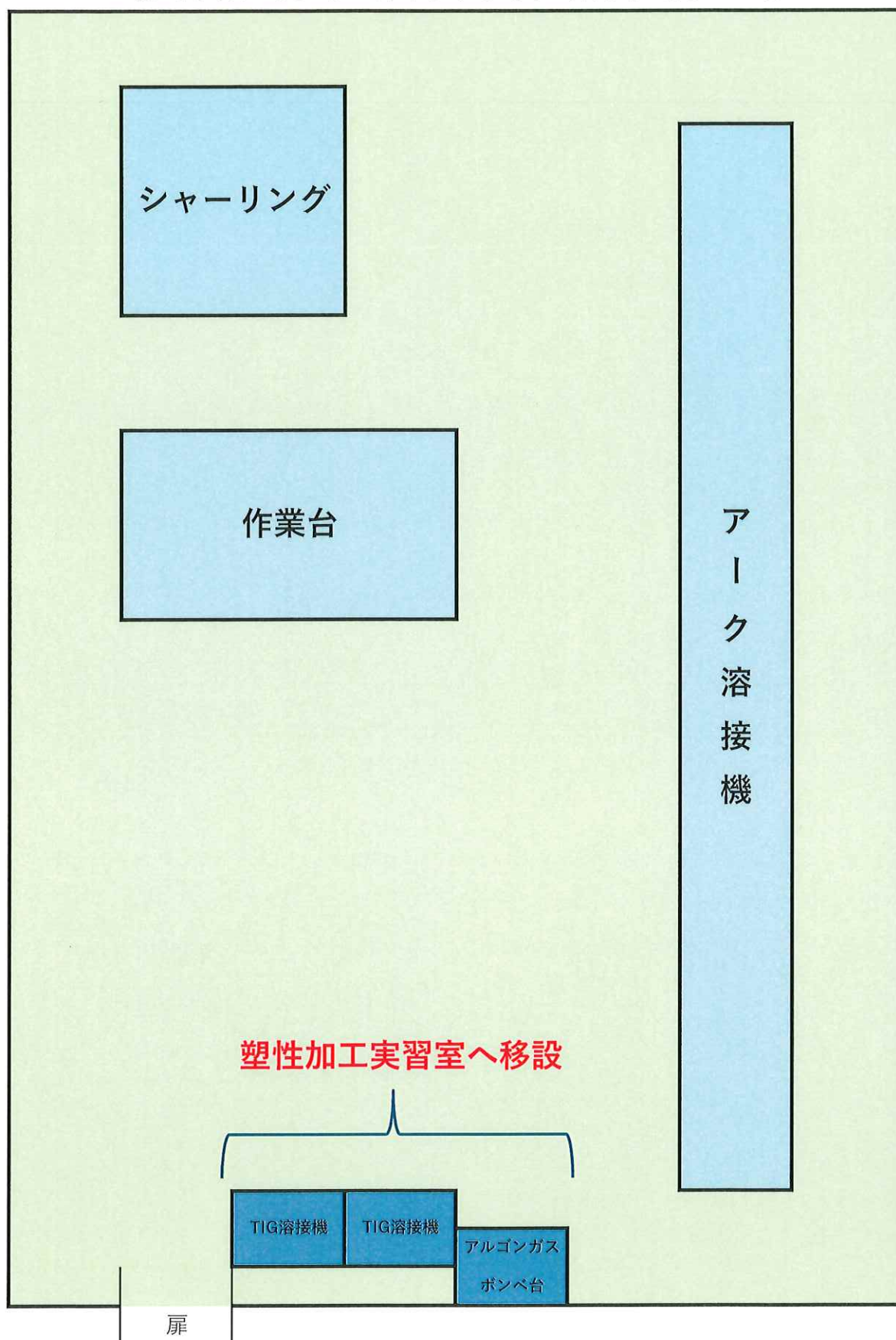
②ガスボンベ台を新設することとし、新設分アルゴンガスボンベに関しては当校にて支給する。

※施工内容に関しては既設同様に圧力調整・ヒーター・アンカー等を行うこと。

③新設アルゴンガスへのガス配管施工を既設写真を参考に行うこと。

溶接機へのガス供給はホースで良いこととするが、移動させた既設 2 台・新設の 3 台の計 5 台分に接続できるように施工すること。

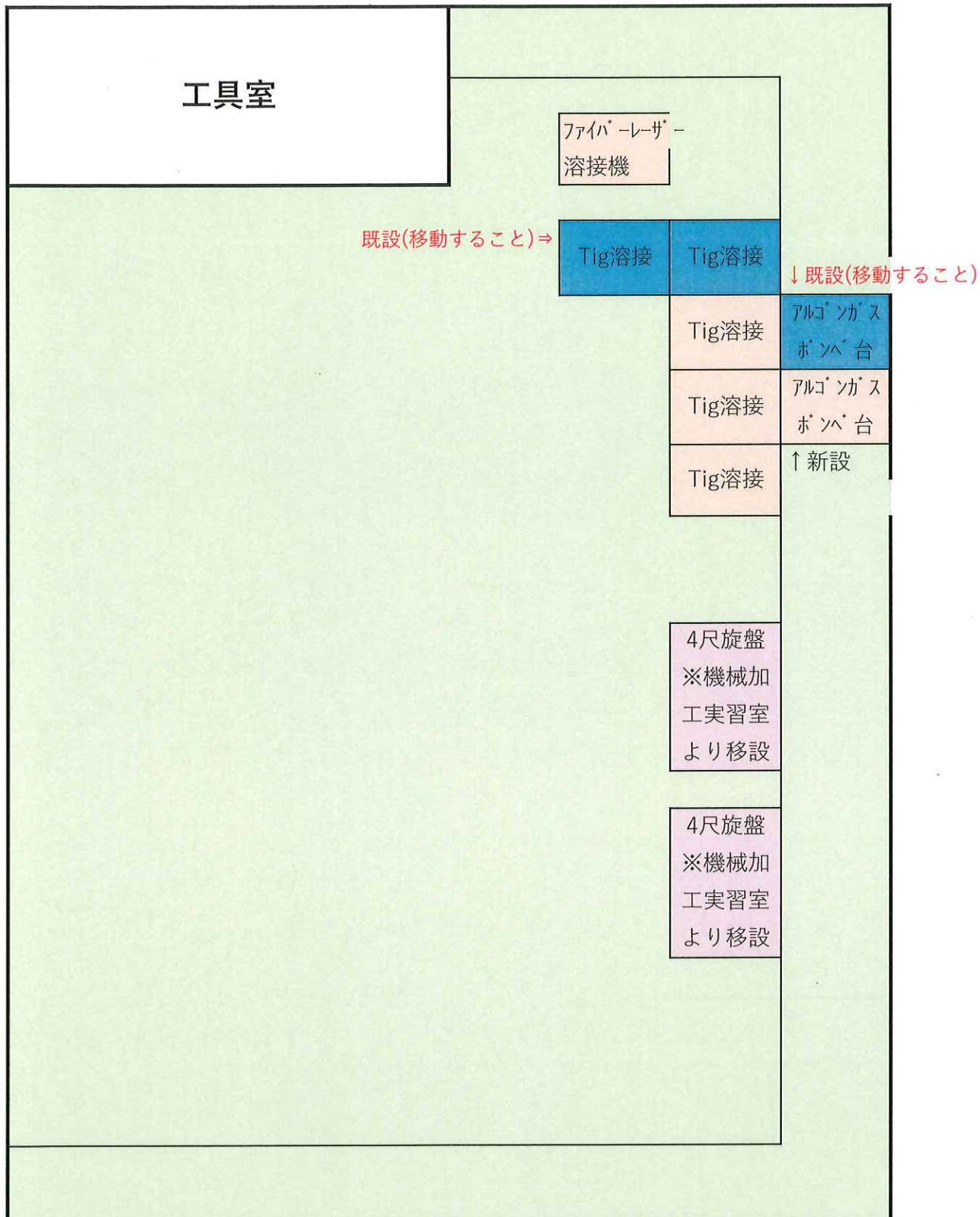
【兵庫県立尼崎工業高等学校 溶接実習室】



【凡例】

 : 既設装置

【兵庫県立尼崎工業高等学校 塑性加工実習室 施工後】



【凡例】

- : 新規購入
- : 既設移設
- : モルタル ※別件調達案件の為、当該物品費用には含まなくて良い
- : 移設物品設置場所 ※別件調達案件の為、当該物品費用には含まなくて良い

